

<b>Material</b>  Analyse	geschweißtes / nahtloses Edelstahlrohr, abhängig vom Durchmesser (vgl. Abmessungen) Werkstoff: 1.4404 / 1.4435 / TP316L gemäß Table DT-3 ASME BPE C max. 0,035 Cr = 16,00 – 18,00 Mn max. 2,00 Mo = 2,00 – 3,00 andere Werkstoffe sind lieferbar Ni = 10,00 – 15,00 P max. 0,040 Si max. 0,75 S = 0,005 – 0,017
<b>Abmessungen</b>	Lagerabmessungen: 6,35 x 0,89 mm (1/4") bis 152,40 x 2,77 mm (6")
<b>Technische Lieferbedingungen</b> Rohre Längen Formteile  Toleranzen  Endenbearbeitung	Nach DIN EN 10217-7 / 10216-5 / ASTM A269 / A270, 5950 - 6090 mm (max.10% Kurzlängen möglich) Rohrkomponenten: Vormaterial nach DIN EN 10217-7 / 10216-5 und ASTM A269 / A270 in Verbindung mit Werksnormen DN Drehkomponenten: Vormaterial nach DIN EN 10088-3 / DIN 17440 und ASTM A479 in Verbindung mit Werksnormen DN nach ASTM A269 / A270, S2 und DIN EN ISO 1127 / D4/T3  Rohre und Formteile sind zum Orbitalschweißen vorbereitet
<b>Oberflächenoptionen</b> Rohre und Formteile	gemäß ASME BPE - Abschnitt SF, Table SF3 innen: wie gezogen und/oder geschliffen SF 1 Ra ≤ 0,500 µm geschliffen und e-polieret oder e-polieret SF 4 Ra ≤ 0,375 µm  außen: Rohre und Formteile Ra ≤ 0,80 µm
<b>Bearbeitung der Innenoberfläche</b> Rohre Formteile	Elektropolierverfahren Spez. HE 175 4VN Elektropolierverfahren Spez. HE 111 4VN
<b>Härte</b>	max. 180 HV 5/90 HRB
<b>Prüfverfahren</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vorzeugniskontrolle</li> <li>• Baumaßkontrolle</li> <li>• Visuelle Prüfung</li> <li>• Rauheitsmessungen</li> <li>• Reinheit</li> </ul>
<b>Kennzeichnung</b> Rohre Formteile	Dauerhafte Kennzeichnung über gesamte Länge Nadelgravur
<b>Beschriftung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dockweiler</li> <li>• ASME BPE</li> <li>• Symbol der Oberflächenqualität (Abschnitt SF)</li> <li>• Schmelznummer</li> <li>• DW-Nummer</li> <li>• Material</li> </ul>

<b>Dokumentation</b>	Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204 und ASTM A450 für das Vormaterial
<b>Verpackung und Versand</b>	Metallblanke Rohre und Formteile mit PE-Kappen verschlossen (elektropolierte Rohre und Formteile erhalten zusätzlich PA/PE-Folienunterlagen), einzeln in Folie eingeschweißt mit weißem Aufkleber „Dockweiler BPE“, elektropolierte Teile mit weißem Aufkleber „Dockweiler BPE ep“. Versand von Rohren in Köchern oder Kisten, der von Formteilen stoßgesichert in festem Karton oder Kisten.